

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
製作工事					
転倒ゲート					
材料費					
部品費	水密ゴム	合成ゴムL型	kg	57.3	
機器単体費	油圧ポンプ	設定圧力60kg/cm2 吐出量11.09ℓ/min 回転数990rpm	台	1.0	
労務費	機械設備製作工	水密ゴム	人	9.0	
間接労務費	間接労務費		%	75.0	
工場管理費	工場管理費		%	20.0	
油圧シリンダ					
材料費					
部品費	Oリング	ラム用	個	4.0	
	Oリング	ライナー用	個	2.0	
	バックアップリング		個	4.0	
	ダストシール		個	2.0	
	止めねじ		個	8.0	
労務費	機械設備製作工	油圧シリンダー 分解整備	人	62.0	
間接労務費	間接労務費		%	75.0	
工場管理費	工場管理費		%	20.0	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
仮設架台					
材料費					
直接部材費	H形鋼	SS400 (損料) H175*175*7.5*11	kg	955.6	
	鋼板	SS400 (損料) PL12	kg	105.9	
	鋼板	SS400 (損料) PL25	kg	34.9	
	山形鋼	SS400 (損料) L90*90*7	kg	30.7	
制作補助材料費	制作補助材料費		%	13.0	
労務費	機械設備製作工		人	14.8	
塗装費	工場塗装費	溶融亜鉛めっき HDZT63 鉄骨立方溶接体	t	1.1	
間接労務費	間接労務費		%	60.0	
工場管理費	工場管理費		%	25.0	
据付工事					
輸送費	輸送費	油圧シリンダ 2基 0.96t 現地→工場→現地	式	1.0	
	輸送費	仮設架台 (鋼製付属) 工場～現場～工場	式	1.0	
労務費					
扉体取外工	機械設備据付工		人	4.0	
	普通作業員		人	2.0	
扉体吊下工	機械設備据付工		人	4.0	
	普通作業員		人	2.0	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
扉体据付工	機械設備据付工		人	12.0	
	普通作業員		人	3.0	
油圧 シリンダ撤去工	機械設備据付工		人	4.0	
	普通作業員		人	1.0	
油圧 シリンダ据付工	機械設備据付工		人	8.0	
	普通作業員		人	2.0	
油圧ポンプ撤去工	機械設備据付工		人	4.0	
	普通作業員		人	1.0	
油圧ポンプ据付工	機械設備据付工		人	4.0	
	普通作業員		人	1.0	
仮設架台据付工	機械設備据付工		人	6.8	
	普通作業員		人	1.8	
仮設架台撤去工	機械設備据付工		人	4.1	
	普通作業員		人	1.1	
材料費					
転倒ゲート	六角ボルト・ナット	SUS304 M12*60	組	28.0	
	六角袋ナット	SUS304 M12用	組	80.0	
油圧ポンプ	圧力調整弁	Min 35kg/cm2 Max 140kg/cm2	個	1.0	

数 量 総 括 内 訳 表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
	Vベルト	A-79	本	2.0	
仮設架台	六角ボルト・ナット	SS400 M16*50	組	24.0	
	アンカーボルト	M16*70	本	48.0	
	据付補助材料費率	鋼製付属設備	%	1.0	
塗装費					
転倒ゲート	現場水洗い清掃		m2	96.2	
	塗膜剥離剤塗布・除去		m2	96.2	
	現場素地調整	3種ケレンA	m2	96.2	
	プライマー処理	ジンクリッチプライマー	m2	96.2	
	現場塗装	水中・3回塗り 変性エポキシ樹脂塗料	m2	96.2	
直接経費					
転倒ゲート	チェーンブロック損料	3t吊 右岸	供用日	60.0	
	チェーンブロック損料	3t吊 左岸	供用日	60.0	
	ゴム運搬	水密ゴム 57kg 現地～処分場	式	1.0	
	塗膜くず運搬	特別管理産業廃棄物 38kg 現地～処分場	式	1.0	
	処分費	ゴム	kg	57.0	
	処分費	特別管理産業廃棄物 塗膜くず	kg	38.0	
油圧シリンダ	ラフタークレーン	撤去・据付 10t吊	日	9.2	
	電気溶接機		日	10.2	
	雑器具損料		%	2.0	
	作動油		L	240.0	
仮設架台	ラフタークレーン	据付・撤去 16t吊	日	2.0	

数量総括内訳表					
工 種	種 別	規 格	単 位	数 量	摘 要
	電気溶接機		日	2.0	
	雑器具損料		%	2.0	
油圧配管					
土工	コンクリート切断	t=10cm	m	8.7	
	コンクリート取壊し	無筋・人力	m3	0.7	
	床掘	バックホウ0.28m3	m3	1.1	
	床掘	人力	m3	0.2	
	埋戻	コンパクタ I	m3	1.3	
	ダンプトラック運搬	コンクリート殻（無筋）	m3	0.7	
	受入費	コンクリート殻（有筋）	t	1.6	
配管工	ステンレス鋼管据付	SUS304 25A Sch80	m	16.0	
	ステンレス鋼管	SUS304 25A Sch80	m	16.0	
	ステンレス鋼管継手	90° エルボ SUS304 25A Sch80	個	6.0	
	ステンレス鋼管継手	ソケット SUS304 25A Sch80	個	3.0	
復旧工	コンクリート	無筋構造物 18-8-40	m3	0.7	
仮設費					
仮設工	塗装替え仮設工	鉛・総クロム含有作業	式	1.0	
	組枠足場		掛m2	69.1	
仮締切工	大型土のう	制作・設置・撤去	袋	10.0	
	土のう設置撤去	仕拵え～設置～撤去	m3	1.3	
	購入土		m3	10.0	
	ダンプトラック運搬	土砂	m3	9.4	

[illegible]

# 数量計算書

機器名称:鋼製起伏ゲート

[illegible]

# 塗 装 面 積 計 算 書

機器名称:鋼製起伏ゲート

扉体装置				数 量 計 算 書					
番号	名 称	種 別	材 質	塗 装 寸 法	個 数	面 積 (m <sup>2</sup> )			備 考
				計 算 式		水上部	水中部	(酸洗)	
	(原材料)								
1	スキンプレート	鋼板	SS400	2.749 × 7.891 × 2	1	43.38			
2	スキンプレート	鋼板	SS400	2.749 × 3.791 × 2	1	20.84			
3	両端塞ぎ板	鋼板	SS400	0.495 × 2.000	2	1.98			
4	連結部塞ぎ板	鋼板	SS400	0.495 × 2.000	2	1.98			
5	主桁(上)	鋼板	SS400	0.249 × 7.891 × 1	1	1.96			
6	主桁(上)	鋼板	SS400	0.249 × 3.791 × 1	1	0.94			
7	主桁(下)	溝形鋼	SS400	( 0.200 × 2 + 0.080 × 2 ) × 7.891	1	4.42			
8	主桁(下)	溝形鋼	SS400	( 0.200 × 2 + 0.080 × 2 ) × 3.791	1	2.12			
9	中間縦桁(F無部)	鋼板	SS400	0.200 × 1.537 × 2	10	6.15			
10	中間縦桁(F有部)	鋼板	SS400	0.337 × 2	4	2.70			
11	中間縦桁フランジ	平鋼	SS400	1.420 × 0.075 × 2	4	0.85			
12	中間縦桁(ローラ部)	鋼板	SS400	0.378 × 2	4	3.02			
13	中間縦桁(ローラ部)	鋼板	SS400						
14	中間縦桁フランジ	平鋼	SS400	1.426 × 0.075 × 2	4	0.86			
15	ダブリング	鋼板	SS400						
16	ローラ受け	溝形鋼	SS400	( 0.200 × 2 + 0.080 × 4 ) × 0.270	4	0.78			
17	ローラ受け	丸鋼	SS400	0.019 × 2 + 0.848 × 0.082	4	0.43			
18	ローラ部補強	鋼板	SS400						
19	下部補強板	鋼板	SS400	0.041 × 2	19	1.56			
20	ヒンジ部補強板	鋼板	SS400						
21	ヒンジ部補強板	鋼板	SS400						
22	スポイラ	鋼板	SS400	0.300 × 0.400 × 2	3	0.72			
23	側部水密ゴム受け	鋼板	SS400	0.090 × 2.125 × 2	2	0.77			
24	側部水密ゴム受けリブ	鋼板	SS400	0.080 × 0.060 × 2	14	0.13			
25	ローラ	丸鋼	SS400 (SCM)	0.039 × 2 + 1.037 × 0.200	2	0.57			
26	ローラ軸	丸鋼	SUS304	0.045 × 2 × π × 0.515	2				
27	キーププレート	鋼板	SS400	0.146 × 0.044 × 2	2	0.03			
	(合計)					96.19			



# 数量計算書

機器名称:鋼製起伏ゲート

[illegible]

機器名称:鋼製起伏ゲート

# 数量計算書

[illegible]

# 数量計算書

機器名称: 假設架台

[illegible]

### 【油圧配管】

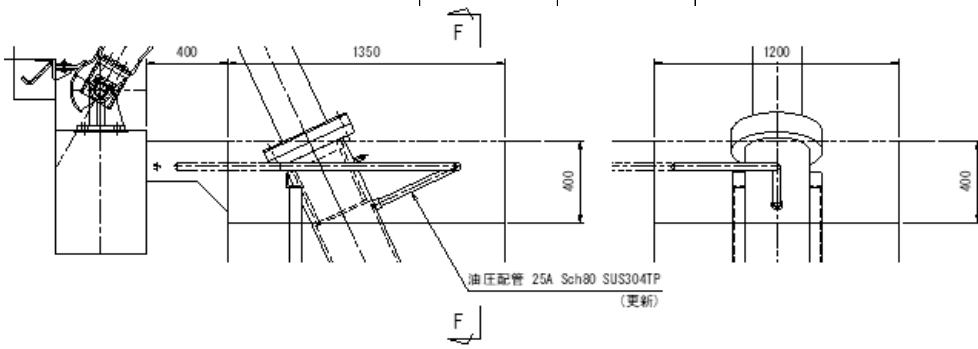
[illegible]

# 各種数量計算書

[illegible][illegible][illegible]

# 各種數量計算書

種 別	油圧配管埋設工(4)	名 称	規 格	計 算 式	数 量
		コンクリート切断		$2 \times (1.35 + 1.2) =$	5.10 m
		コンクリート取壊		$1.35 \times 1.2 \times 0.4 =$	0.65 m <sup>3</sup>
		コンクリート打設		$1.35 \times 1.2 \times 0.4 =$	0.65 m <sup>3</sup>
		殻運搬		$1.35 \times 1.2 \times 0.4 =$	0.65 m <sup>3</sup>



油圧配管 25A Sch80 SUS304TP  
(更新)

[illegible][illegible]

**【仮設費】**

[illegible]

# 工場製作工労務計算書

[illegible]



# 据付工勞務計算書

[illegible]

# 塗 装 労 務 計 算 書

【現場塗装・水中部】

工 程	塗 料 名	塗 装 回 数 (回)	標 準 膜 厚 ( $\mu\text{m}$ /回)	塗 布 量 (刷毛塗) ( $\text{kg}/100\text{m}^2$ )	備 考
(E 変性エポキシ樹脂系)					
1. 水洗い清掃		1			
2. 素地調整	3種ケレンA	1			
3. プライマー処理		1	15	15	
4. 下塗り (1)	変性エポキシ樹脂塗料	1	100	40	
5. 下塗り (2)	変性エポキシ樹脂塗料	1	100	40	
6. 上塗り	変性エポキシ樹脂塗料	1	100	40	
計		3	300		

## 1. 水洗い清掃

100m2当り

名 称	規 格	単位	数量	備 考
普通作業員		人	1.2	
諸雑費		式	1.0	労務費 × 7 %

## 2. 素地調整 (3種ケレンA)

100m2当り

名 称	規 格	単位	数量	備 考
橋梁塗装工		人	4.2	
諸雑費		式	1.0	労務費 × 5 %

## 3. プライマー処理

100m2当り

名 称	規 格	単位	数量	備 考
ジンクリッチプライマー		kg	15.0	
橋梁塗装工		人	1.4	
諸雑費		式	1.0	労務費 × 5 %

## 4. 下塗り (1) 5. 下塗り (2)

100m2当り

名 称	規 格	単位	数量	備 考
橋梁塗装工		人	5.6	
変性エポキシ樹脂塗料		kg	40.0	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	3.6	ペイント使用量 × 9 %
諸雑費		式	1.0	労務費 × 5 %

## 6. 上塗り

100m2当り

名 称	規 格	単位	数量	備 考
橋梁塗装工		人	5.6	
変性エポキシ樹脂塗料		kg	40.0	
希釈剤	エポキシ樹脂塗料用シンナー	kg	3.6	ペイント使用量 × 9 %
諸雑費		式	1.0	労務費 × 5 %

# 輸送費計算書

[illegible]