

# 数量総括表

(下田川瀬中央1号橋)

		工種		規格・寸法			単位	数量	備考
路面補修工	コンクリート 舗装補修工		コンクリート	下地処理工		m <sup>2</sup>	36.3	見積り	
			舗装表面含浸工	含浸材塗布工 (CS-21ビートルダー相当品)		〃	36.3		
	橋台背面舗装打換え工・ 段差補修工		舗装版切断工	アスファルト舗装版、車道部t=50mm		m	6.0		
			舗装版破碎工	アスファルト舗装版		m <sup>2</sup>	11.6		
			殻運搬工・処分工	アスファルト舗装殻		m <sup>3</sup>	0.6		
			アスファルト舗装工	車道部, 表層, W≦3m 再生密粒度As (13)	tmean=50mm	m <sup>2</sup>	6.9		
					tmean=60mm	〃	4.7		
コンクリート 補修工	ひびわれ注入工		延長			m	148.9	ロス除く	
			注入材	エポキシ樹脂1種		kg	2.33		
			シール材			〃	22.80		
			低圧注入器具	@250mmで計上		個	596		
	ひびわれ充填工		延長			m	6.3	ロス除く	
			充填材	ポリマーセメント		kg	1.71		
	断面修復工		ポリマーセメント系	ケレン有			m <sup>3</sup>	0.04	ロス除く
				ケレン無			〃	0.00	ロス除く
	殻運搬・処理		コンクリート殻（無筋）	運搬距離L=60km以下		〃	0.05		
コンクリート 表面保護工	コンクリート 表面含浸工	高所 作業車有	下地処理工		作業高11m未満	m <sup>2</sup>	83.1		
			含浸材塗布工	マジカルペーラー相当品	〃	〃	83.1		
		高所 作業車無	下地処理工			〃	28.7		
			含浸材塗布工	マジカルペーラー相当品		〃	28.7		
水切り工	水切り材		EPDMゴムスポンジ(ウォーターカッター相当品)			m	21.8	見積り	
	設置工					〃	21.8	〃	
伸縮目地部 補修工	伸縮目地工		ポリブタジエン樹脂系			m	8.4	見積り	
						ℓ	6.6		
	プライマー		150mℓ/m2		mℓ	88.2	〃		
	バックアップ材		ポリエチレンフォーム			m	8.4	〃	
						ℓ	3.4		
防護柵補修工	塗装 塗替え工	素地調整	3種ケレンA			m <sup>2</sup>	13.6		
		中塗	長油性フタル酸樹脂塗料中塗			〃	13.6	白色	
		上塗	長油性フタル酸樹脂塗料上塗			〃	13.6	〃	
沓座モルタル はつり工	コンクリートはつり		3cm超え6cm以下			m <sup>2</sup>	0.2		
	構造物取壊し工		無筋構造物	人力施工		m <sup>3</sup>	0.03		
	殻運搬・処理		コンクリート殻（無筋）	運搬距離L=60km以下		〃	0.04		
排水装置 補修工	上部工付取付金具防食工		WAX-TAPE 相当品			m <sup>2</sup>	0.088	見積り	
	下部工付取付 金具取替工	既設取付 金具撤去工	撤去工	撤去数		組	4		
				撤去延長		m	7.3		
			撤去質量			kg	16		
		取付金具 設置工	設置工	設置数		組	4		
				設置延長		m	7.3		
			鋼材質量	SS400, t=6mm		kg	18		
			溶融亜鉛メッキ重量	HDZT77		〃	18		
			ボルト・ナット	M12×35 (2-W付) (HDZT49)		本	16		
			コンクリートアンカー	M12×100、足場有		本	8		
仮設工	足場工		手摺先行型枠組足場工、H≦30m		掛m <sup>2</sup>	17			
			単管傾斜足場工、H≦30m		〃	16			
	高所作業車		幅広デッキタイプ、作業床高8～9.9m		台日	15			
	交通誘導警備員		交通誘導警備員B		人日	45			

## 第 2 章 数量計算

## 1. 路面補修工

### 1) コンクリート舗装補修工

#### (1) コンクリート舗装表面含浸工

##### ①下地処理工

$$A = 12.10 \times 3.00 = 36.3 \text{ m}^2$$

##### ②含浸材塗布工

・規格： CS-21ビルダー相当品

$$A = 12.10 \times 3.00 = 36.3 \text{ m}^2$$

### 2) 橋台背面舗装打換え工・段差補修工

#### (1) 舗装版切断工

・規格： 車道部、アスファルト舗装版、 $t=50\text{mm}$

$$L = 3.03 + 3.01 = 6.0 \text{ m}$$

#### (2) 舗装版破碎工、殻運搬工・処分工

・規格： 車道部、平均舗装厚  $t=50 \text{ mm}$

$$A1 = (2.50 + 2.10) \times 1/2 \times 3.00 = 6.9 \text{ m}^2$$

$$A2 = (1.45 + 1.70) \times 1/2 \times 3.00 = 4.7 \text{ m}^2$$

---

$$\Sigma = 11.6 \text{ m}^2$$

$$(0.6 \text{ m}^3)$$

#### (3) アスファルト舗装工

##### ①A1側

・規格：車道部、再生密粒度As(13)、表層

・舗装厚  $t=50 \text{ mm}$

$$A = (2.50 + 2.10) \times 1/2 \times 3.00 = 6.9 \text{ m}^2$$

##### ②A2側

・規格：車道部、再生密粒度As(13)、表層

・舗装厚  $t=60 \text{ mm}$  ( $(50+70)/2=60\text{mm}$ )

$$A = (1.45 + 1.70) \times 1/2 \times 3.00 = 4.7 \text{ m}^2$$

## 2. コンクリート補修工

### 1) ひびわれ補修、断面修復工

#### (1) 算出条件

##### ① ひびわれ注入工数量算出条件

###### 【ひびわれ注入材】

注入材（1種） 想定製品 : BLグラウト（比重1.1）

ロス率 : 床版補強工クラック処理を参考とした（ $\alpha=15\%$ ）

※深さは、ひびわれ幅の200倍程度を想定し、 $W=0.2\text{mm}$ を基準として40mmを想定した。

###### 【シーリング材】

シーリング材想定製品 : BLシーリング（比重1.7）

ロス率 : 構造物補修工（ひび割れ補修工（低圧注入工法））より決定した（ $\alpha=37\%$ ）

##### ② ひびわれ充填工数量算出条件

充填材想定製品 : フィックスSR・EG（比重1.8）＜ポリマーセメントモルタル＞

ロス率 : 構造物補修工（ひび割れ補修工（充填工法））より決定した（ $\alpha=20\%$ ）

##### ③ 断面修復工数量算出条件

ロス率 : 構造物補修工（断面修復工（左官工法））より決定した（ $\alpha=18\%$ ）

#### (2) 数量

##### 【桁下面】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数	
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シーリング材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル								
			・深さ (仮定値)	40 mm		・幅 (仮定値)	30 mm		・幅	10 mm		・深さ(仮定値)	40 mm	(t=30+10)		
			・比重	1.1		・厚さ (仮定値)	3 mm		・深さ	15 mm		・ロス率	0 %			
			・ロス率	15 %		・比重	1.7		・比重	1.8		※1. 鉄筋構造物は $\Delta$ 有とする。 ※2. 無筋構造物は $\Delta$ 無とする。				
			幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m <sup>3</sup> )	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> ) $\Delta$ 有 $\Delta$ 無			
主桁	1	ひびわれ注入	0.20	3.00	0.030	3.00	0.459								n=1	
	2	ひびわれ注入	0.20	1.50	0.015	1.50	0.230								n=1	
	3	ひびわれ注入	0.30	2.50	0.038	2.50	0.383								n=1	
	4	ひびわれ注入	0.30	2.40	0.036	2.40	0.367								n=1	
	5	ひびわれ注入	0.20	2.00	0.020	2.00	0.306								n=1	
	6	ひびわれ注入	0.20	1.20	0.012	1.20	0.184								n=1	
	7	ひびわれ注入	0.20	1.40	0.014	1.40	0.214								n=1	
	1	欠損										40	0.40 × 0.20	0.0032		n=1
合計			—	14.00	0.165	—	2.143	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0032	0.0000	—	

【A1橋台】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数	
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル								
			・深さ (仮定値)	40 mm	・幅 (仮定値)	30 mm	・厚さ (仮定値)	3 mm	・深さ 15 mm	15 mm						
																・比重
			・ロス率	15 %	・比重	1.7	・比重	1.8	・ロス率	0 %	・ロス率	0 %	・深さ(仮定値)	110 mm		(t=100+10)
			幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> )			
												ケレン有	ケレン無			
A1	1	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	2	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1	
	3	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	4	ひびわれ注入	0.30	1.30	0.020	1.30	0.199								n=1	
	5	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	6	ひびわれ注入	0.40	0.60	0.012	0.60	0.092								n=1	
	7	ひびわれ注入	0.40	0.50	0.010	0.50	0.077								n=1	
	8	ひびわれ注入	0.40	1.20	0.024	1.20	0.184								n=1	
	9	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	10	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046								n=1	
	11	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077								n=1	
	12	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	13	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077								n=1	
	14	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046								n=1	
	15	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077								n=1	
	16	ひびわれ注入	0.50	2.80	0.071	2.80	0.428								n=1	
	17	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	18	ひびわれ充填						1.00	0.00015	0.270						n=1
	19	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061									n=1
	20	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031									n=1
	21	ひびわれ注入	0.50	0.70	0.018	0.70	0.107									n=1
	22	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046									n=1
	23	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061									n=1
	24	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122									n=1
	25	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046									n=1
	26	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046									n=1
	27	ひびわれ注入	0.40	0.35	0.007	0.35	0.054									n=1
	28	ひびわれ注入	0.50	0.90	0.023	0.90	0.138									n=1
	29	ひびわれ注入	0.20	1.30	0.013	1.30	0.199									n=1
	30	ひびわれ注入	0.20	1.60	0.016	1.60	0.245									n=1
	31	ひびわれ注入	0.30	2.00	0.030	2.00	0.306									n=1
	32	ひびわれ注入	0.30	1.60	0.024	1.60	0.245									n=1
	33	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077									n=1
	34	ひびわれ注入	0.50	1.30	0.033	1.30	0.199									n=1
	35	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092									n=1
	36	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046									n=1
	37	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046									n=1
	38	ひびわれ注入	0.40	0.90	0.018	0.90	0.138									n=1
	39	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107									n=1
	40	ひびわれ注入	0.20	0.75	0.008	0.75	0.115									n=1
	41	ひびわれ注入	0.40	0.90	0.018	0.90	0.138									n=1
	42	ひびわれ注入	0.40	0.70	0.014	0.70	0.107									n=1
	43	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077									n=1
	44	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077									n=1
	45	ひびわれ注入	0.30	0.90	0.014	0.90	0.138									n=1
	46	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061									n=1
小計			—	30.50	0.496	—	4.675	1.00	0.00015	0.270	—	—	0.0000	0.0000	—	

【A1橋台】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工						ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材			U系カット ・ポリマーセメントモルタル							
			・深さ (仮定値) 40 mm			・幅 (仮定値) 30 mm			・幅 10 mm			・深さ(仮定値) 110 mm (t=100+10)				
			・比重 1.1			・厚さ (仮定値) 3 mm			・深さ 15 mm			・ロス率 0 %				
			・ロス率 15 %			・比重 1.7			・比重 1.8			※1. 鉄筋構造物はケレン有とする。 ※2. 無筋構造物はケレン無とする。				
幅 (mm)			長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> ) ケレン有 ケレン無				
A1	47	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1	
	48	ひびわれ注入	0.20	0.80	0.008	0.80	0.122								n=1	
	49	ひびわれ注入	0.30	0.90	0.014	0.90	0.138								n=1	
	50	ひびわれ注入	0.20	0.85	0.009	0.85	0.130								n=1	
	51	ひびわれ充填						1.40	0.00021	0.378					n=1	
	52	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	53	ひびわれ注入	0.20	0.65	0.007	0.65	0.099								n=1	
	54	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122								n=1	
	55	ひびわれ注入	0.40	0.80	0.016	0.80	0.122								n=1	
	56	ひびわれ注入	0.30	1.10	0.017	1.10	0.168								n=1	
	57	ひびわれ注入	0.50	1.80	0.046	1.80	0.275								n=1	
	58	ひびわれ注入	0.20	1.00	0.010	1.00	0.153								n=1	
	59	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1	
	60	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1	
	61	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077								n=1	
	62	ひびわれ注入	0.30	1.30	0.020	1.30	0.199								n=1	
	63	ひびわれ注入	0.30	0.90	0.014	0.90	0.138								n=1	
	64	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1	
	65	ひびわれ注入	0.20	1.10	0.011	1.10	0.168								n=1	
	66	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1	
	67	ひびわれ注入	0.30	0.40	0.006	0.40	0.061								n=1	
	68	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046								n=1	
	69	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1	
	70	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1	
	71	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077								n=1	
	72	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1	
	73	ひびわれ注入	0.30	1.40	0.021	1.40	0.214								n=1	
	74	ひびわれ注入	0.40	0.30	0.006	0.30	0.046								n=1	
	75	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046								n=1	
	76	ひびわれ注入	0.40	0.90	0.018	0.90	0.138								n=1	
	77	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1	
	78	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	79	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1	
	80	ひびわれ注入	0.40	0.70	0.014	0.70	0.107								n=1	
81	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077								n=1		
82	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1		
83	ひびわれ注入	0.20	0.90	0.009	0.90	0.138								n=1		
84	ひびわれ注入	0.70	1.00	0.035	1.00	0.153								n=1		
85	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1		
86	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1		
87	ひびわれ注入	0.40	3.00	0.061	3.00	0.459								n=1		
88	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1		
89	ひびわれ注入	0.20	1.50	0.015	1.50	0.230								n=1		
90	ひびわれ注入	0.20	1.00	0.010	1.00	0.153								n=1		
91	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1		
92	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1		
小計			—	34.70	0.525	—	5.311	1.40	0.00021	0.378	—	—	0.0000	0.0000	—	

【A1橋台】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数	
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シーリング材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル								
			・深さ(仮定値) 40 mm			・幅(仮定値) 30 mm		・幅 10 mm			・深さ(仮定値) 110 mm (t=100+10)					
			・比重 1.1			・厚さ(仮定値) 3 mm		・深さ 15 mm			・ロス率 0 %					
			・ロス率 15 %			・比重 1.7		・比重 1.8			※1. 鉄筋構造物はケレン有とする。 ※2. 無筋構造物はケレン無とする。					
			幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> )			
												ケレン有	ケレン無			
A1	93	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1	
	94	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1	
	95	ひびわれ注入	0.50	0.30	0.008	0.30	0.046								n=1	
	96	ひびわれ注入	0.50	0.40	0.010	0.40	0.061								n=1	
	97	ひびわれ注入	0.50	0.50	0.013	0.50	0.077								n=1	
	98	ひびわれ充填						0.60	0.00009	0.162						n=1
	99	ひびわれ注入	0.50	0.90	0.023	0.90	0.138									n=1
	100	ひびわれ注入	0.50	1.90	0.048	1.90	0.291									n=1
	101	ひびわれ注入	0.50	0.50	0.013	0.50	0.077									n=1
	102	ひびわれ充填						1.80	0.00027	0.486						n=1
	103	ひびわれ注入	0.70	1.80	0.064	1.80	0.275									n=1
	104	ひびわれ注入	0.50	1.70	0.043	1.70	0.260									n=1
	105	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107									n=1
	106	ひびわれ注入	0.20	2.20	0.022	2.20	0.337									n=1
	107	ひびわれ注入	0.40	0.70	0.014	0.70	0.107									n=1
	108	ひびわれ注入	0.30	0.40	0.006	0.40	0.061									n=1
	109	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046									n=1
	110	ひびわれ注入	0.40	0.45	0.009	0.45	0.069									n=1
	111	ひびわれ注入	0.20	0.35	0.004	0.35	0.054									n=1
	112	ひびわれ注入	0.40	0.80	0.016	0.80	0.122									n=1
	113	ひびわれ注入	0.40	0.50	0.010	0.50	0.077									n=1
	114	ひびわれ注入	0.30	0.40	0.006	0.40	0.061									n=1
	115	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031									n=1
	116	ひびわれ注入	0.30	0.40	0.006	0.40	0.061									n=1
	117	ひびわれ注入	0.40	0.50	0.010	0.50	0.077									n=1
	118	ひびわれ注入	0.70	1.30	0.046	1.30	0.199									n=1
	119	ひびわれ注入	0.50	1.40	0.035	1.40	0.214									n=1
	120	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031									n=1
	121	ひびわれ注入	0.40	0.80	0.016	0.80	0.122									n=1
	122	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046									n=1
	123	ひびわれ注入	0.20	1.00	0.010	1.00	0.153									n=1
	1	欠損										110	0.15 × 0.15	0.0025		n=1
	2	うき										110	0.20 × 0.20	0.0044		n=1
	3	鉄筋露出										110	0.20 × 0.10	0.0022		n=1
	4	うき										110	0.60 × 0.10	0.0066		n=1
	5	うき										110	0.30 × 0.20	0.0066		n=1
小計			—	21.90	0.469	—	3.353	2.40	0.00036	0.648	—	—	0.0223	0.0000	—	
合計			—	87.10	1.490	—	13.339	4.80	0.00072	1.296	—	—	0.0223	0.0000	—	

【A2橋台】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル							
			・深さ(仮定値) 40 mm			・幅(仮定値) 30 mm		・幅 10 mm			・深さ(仮定値) 110 mm (t=100+10)				
			・比重 1.1			・厚さ(仮定値) 3 mm		・深さ 15 mm			・ロス率 0 %				
			・ロス率 15 %			・比重 1.7		・比重 1.8			※1. 鉄筋構造物はケレン有とする。 ※2. 無筋構造物はケレン無とする。				
			幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> )		
													ケレン有	ケレン無	
A2	1	ひびわれ注入	0.50	1.80	0.046	1.80	0.275								n=1
	2	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1
	3	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	4	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	5	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	6	ひびわれ注入	0.20	0.80	0.008	0.80	0.122								n=1
	7	ひびわれ注入	0.20	0.80	0.008	0.80	0.122								n=1
	8	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122								n=1
	9	ひびわれ注入	0.40	0.80	0.016	0.80	0.122								n=1
	10	ひびわれ注入	0.30	1.10	0.017	1.10	0.168								n=1
	11	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	12	ひびわれ注入	0.20	0.10	0.001	0.10	0.015								n=1
	13	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	14	ひびわれ注入	0.20	0.80	0.008	0.80	0.122								n=1
	15	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	16	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	17	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	18	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	19	ひびわれ注入	0.30	0.90	0.014	0.90	0.138								n=1
	20	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	21	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1
	22	ひびわれ注入	0.30	0.50	0.008	0.50	0.077								n=1
	23	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	24	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	25	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	26	ひびわれ注入	0.20	1.20	0.012	1.20	0.184								n=1
	27	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122								n=1
	28	ひびわれ注入	0.30	0.30	0.005	0.30	0.046								n=1
	29	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	30	ひびわれ注入	0.20	1.50	0.015	1.50	0.230								n=1
	31	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1
	32	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	33	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	34	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	35	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	36	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	37	ひびわれ注入	0.20	0.90	0.009	0.90	0.138								n=1
	38	ひびわれ注入	0.20	0.10	0.001	0.10	0.015								n=1
	39	ひびわれ注入	0.20	0.10	0.001	0.10	0.015								n=1
	40	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122								n=1
	41	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077								n=1
	42	ひびわれ注入	0.30	1.50	0.023	1.50	0.230								n=1
	43	ひびわれ注入	0.20	0.80	0.008	0.80	0.122								n=1
	44	ひびわれ注入	0.30	1.60	0.024	1.60	0.245								n=1
	45	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1
	46	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
小計			—	26.60	0.350	—	4.072	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0000	0.0000	—



【A2橋台】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル			断面修復工				
			・深さ (仮定値)	40 mm	・幅 (仮定値)	30 mm	・幅	10 mm							
			・比重	1.1	・厚さ (仮定値)	3 mm	・深さ	15 mm							
			・ロス率	15 %	・比重	1.7	・比重	1.8							
						・ロス率	0 %	・ロス率	0 %	※1. 鉄筋構造物はケレン有とする。 ※2. 無筋構造物はケレン無とする。					
			幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m <sup>3</sup> ) ケレン有    ケレン無		
A2	47	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	48	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	49	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1
	50	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	51	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	52	ひびわれ注入	0.20	0.10	0.001	0.10	0.015								n=1
	53	ひびわれ注入	0.20	1.00	0.010	1.00	0.153								n=1
	54	ひびわれ注入	0.30	0.80	0.012	0.80	0.122								n=1
	55	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1
	56	ひびわれ注入	0.20	0.90	0.009	0.90	0.138								n=1
	57	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	58	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1
	59	ひびわれ注入	0.20	0.30	0.003	0.30	0.046								n=1
	60	ひびわれ注入	0.20	0.50	0.005	0.50	0.077								n=1
	61	ひびわれ注入	0.20	0.20	0.002	0.20	0.031								n=1
	62	ひびわれ注入	0.20	0.60	0.006	0.60	0.092								n=1
	63	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	64	ひびわれ注入	0.20	0.70	0.007	0.70	0.107								n=1
	65	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	66	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	67	ひびわれ注入	0.30	0.70	0.011	0.70	0.107								n=1
	68	ひびわれ注入	0.20	1.50	0.015	1.50	0.230								n=1
	69	ひびわれ注入	0.20	0.40	0.004	0.40	0.061								n=1
	70	ひびわれ注入	0.40	2.50	0.051	2.50	0.383								n=1
	71	ひびわれ注入	0.30	1.40	0.021	1.40	0.214								n=1
小計			—	16.40	0.205	—	2.510	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0000	0.0000	—
合計			—	43.00	0.555	—	6.582	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0000	0.0000	—

【橋面】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷			ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数				
			注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル											
			・深さ (仮定値)	40 mm	・幅 (仮定値)	30 mm	・厚さ (仮定値)	3 mm	・深さ (仮定値)	15 mm						・比重	1.8	・ロス率	0 %
			幅 (mm)			長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m3)	重量 (kg)	深さ (mm)	幅×延長 (m)		体積(m³)			
												ケレン有	ケレン無						
路面	1	ひびわれ充填						1.50	0.00023	0.414					n=1				
地覆	2	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	3	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	4	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	5	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	6	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	7	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	8	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
	9	ひびわれ注入	0.50	0.60	0.015	0.60	0.092								n=1				
路面	1	うき									40	0.20 × 1.50	0.0120		n=1				
地覆	2	うき									40	0.40 × 0.40	0.0064		n=1				
合計			—	4.80	0.120	—	0.736	1.50	0.00023	0.414	—	—	0.0184	0.0000					

【合計】

※ひびわれ注入工（注入材）以外は、数量にロス率は考慮しない。

部位・損傷	ひびわれ注入工					ひびわれ充填工			断面修復工				箇所数
	注入材 ・エポキシ樹脂1種			シール材		U系カット ・ポリマーセメントモルタル							
	幅 (mm)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	重量 (kg)	長さ (m)	体積 (m³)	重量 (kg)					
									深さ (mm)	幅×延長 (m)	体積(m³)		
											ケレン有	ケレン無	
桁下面	—	14.00	0.165	—	2.143	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0032	0.0000	—
A1橋台	—	87.10	1.490	—	13.339	4.80	0.00072	1.296	—	—	0.0223	0.0000	—
A2橋台	—	43.00	0.555	—	6.582	0.00	0.00000	0.000	—	—	0.0000	0.0000	—
橋面	—	4.80	0.120	—	0.736	1.50	0.00023	0.414	—	—	0.0184	0.0000	—
合計	—	148.90	2.330	—	22.800	6.30	0.00095	1.710	—	—	0.0440	0.0000	—

【低圧注入器具】

	ひびわれ注入工 総延長(m)	配置間隔 (mm)	低圧注入器具 (個)	備 考
低圧注入器具	148.9	250	596	

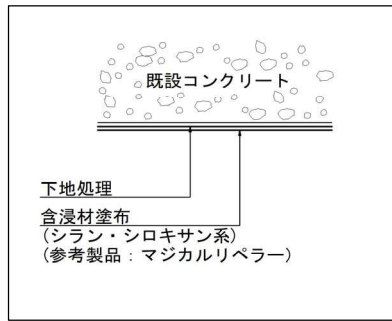
【殻運搬・処理】

	体積(m <sup>3</sup> )			単位 重量 (t/m <sup>3</sup> )	重量 (t)	備 考
	ひびわれ 充填工	断面修復工	合計			
コンクリート殻	0.00095	0.0440	0.045	2.35	0.106	

※断面修復工 V= (0.0440 + 0.0000) / 1.00 = 0.0440 m<sup>3</sup>

### 3. コンクリート表面保護工

#### 1) 被覆仕様



#### 2) 含浸材塗布量

含浸材はマジカルリペラー相当品とし、標準塗布量は建設物価より $0.21\text{kg/m}^2$ とする。

#### 3) 数量

##### (1) 上部工

$$A = (0.065 + 3.620 + 0.065) \times 10.850 = 40.7 \text{ m}^2$$

##### (2) A1橋台

###### ①正面

$$A = 5.83 \times 3.80 = 22.2 \text{ m}^2$$

###### ②左側面

$$A1 = (5.83 + 4.40) \times \frac{1}{2} \times 0.65 = 3.3 \text{ m}^2$$

$$A2 = (4.40 + 0.70) \times 2.40 \times \frac{1}{2} = 6.1 \text{ m}^2$$

$$\text{小計} = 9.4 \text{ m}^2$$

###### ③右側面

$$A1 = (5.83 + 4.56) \times \frac{1}{2} \times 0.65 = 3.4 \text{ m}^2$$

$$A2 = (4.56 + 0.70) \times 2.80 \times \frac{1}{2} = 7.4 \text{ m}^2$$

$$\text{小計} = 10.8 \text{ m}^2$$

##### (3) A2橋台

###### ①正面

$$A = 4.40 \times 3.80 = 16.7 \text{ m}^2$$

###### ②左側面

$$A1 = (4.40 + 3.13) \times \frac{1}{2} \times 0.60 = 2.3 \text{ m}^2$$

$$A2 = (3.13 + 0.70) \times 1.75 \times \frac{1}{2} = 3.4 \text{ m}^2$$

$$\text{小計} = 5.7 \text{ m}^2$$

###### ③右側面

$$A1 = (4.40 + 3.26) \times \frac{1}{2} \times 0.60 = 2.3 \text{ m}^2$$

$$A2 = (3.26 + 0.70) \times 2.00 \times \frac{1}{2} = 4.0 \text{ m}^2$$

$$\text{小計} = 6.3 \text{ m}^2$$

##### (4) 合計

(単位： $\text{m}^2$ )

施工面		上向き	横向き			合計	総計	適用
区分		下面	正面	左側面	右側面			
上部工		40.7	—	—	—	40.7	83.1	高所作業車有 (作業高11m未満)
下部工	A1橋台	—	22.2	9.4	10.8	42.4		
	A2橋台	—	16.7	5.7	6.3	28.7	28.7	高所作業車無

### 4. 水切り工

#### 1) 材料 : EPDMゴムスポンジ+エポキシ樹脂系接着剤 (ウォーターカッター相当品)

$$L = 10.9 + 10.9 = 21.8 \text{ m}$$

#### 2) 設置工 : エポキシ樹脂系接着剤塗布+EPDMゴムスポンジ設置

$$L = 10.9 + 10.9 = 21.8 \text{ m}$$

## 5. 伸縮目地設置工

### (1) 参考製品

SMジョイントI型 相当

### (2) 数量

#### ①伸縮目地工

##### <A1、A2部>

・規格 : ポリブタジエン樹脂系 (材料比重 : 1.110) 、施工幅 20mm、施工厚 35mm

$$L1 = 3.00 + (0.20 + 0.40) \times 2 = 4.20 \text{ m}$$

$$V1 = 4.20 \times 0.020 \times 0.035 \times 1.11 \times 1000 = 3.3 \text{ ㍔/箇所}$$

##### 【全箇所当たり数量】

$$L = 4.2 \times 2 = 8.4 \text{ m}$$

$$V = 3.3 \times 2 = 6.6 \text{ ㍔}$$

#### ②プライマー

・規格 : 150m㍔/㎡

##### <A1、A2部>

$$V1 = 0.035 \times 4.20 \times 2 \times 150 = 44.1 \text{ m㍔/箇所}$$

##### 【全箇所当たり数量】

$$V = 44.1 \times 2 = 88.2 \text{ m㍔}$$

#### ③バックアップ材

・規格 : ポリエチレンフォーム

##### <A1、A2部>

$$L1 = 4.20 = 4.20 \text{ m/箇所}$$

$$V1 = 4.20 \times 0.020 \times 0.020 \times \frac{1,000}{\text{単質(㍔/㎡)}} = 1.68 \text{ ㍔/箇所}$$

##### 【全箇所当たり数量】

$$L = 4.2 \times 2 = 8.4 \text{ m}$$

$$V = 1.68 \times 2 = 3.4 \text{ ㍔}$$

## 6. 防護柵補修工

### 1) 塗装塗替え工

#### (1) 素地調整および塗替え塗装仕様

塗装工程	塗料名	使用量(g/㎡)	塗装間隔	塗装方法	膜厚(μm)	備考
素地調整	3種ケレンA	—	—	—	—	
中塗	長油性フタル酸樹脂塗料中塗	120	4h以内	ハケ・ローラー	30	
上塗	長油性フタル酸樹脂塗料上塗	110	2日～10日	ハケ・ローラー	25	

### (2) 色彩

現状と同様の色彩とし、「白色」とする。

### (3) 数量 : 素地調整、中塗、上塗

#### ①A1上

$$A1 = 0.412 \times (2.900 + 2.400) = 2.2 \text{ m}^2$$

#### ②上部工

$$A2 = 0.412 \times 12.000 \times 2 = 9.9 \text{ m}^2$$

#### ③A2上

$$A3 = 0.412 \times (1.600 + 2.100) = 1.5 \text{ m}^2$$

$$\Sigma = 13.6 \text{ m}^2$$

## 7. 沓座モルタルはつり工

### 1) A1橋台

#### (1) コンクリートはつり

・規格：3cm超え6cm以下 (t=5cm)

$$A = 0.06 \times 3.80 = 0.23 \text{ m}^2$$

#### (2) 殻運搬・処理

・規格：コンクリート殻（無筋）

$$V = 0.06 \times 3.80 \times 0.05 = 0.01 \text{ m}^3$$

### 2) A2橋台

#### (1) 構造物取壊し工

・規格：無筋構造物、人力施工 (t=10cm)

$$V = 0.09 \times 3.80 \times 0.10 = 0.03 \text{ m}^3$$

#### (2) 殻運搬・処理

・規格：コンクリート殻（無筋）

$$V = 0.09 \times 3.80 \times 0.10 = 0.03 \text{ m}^3$$

### 3) 集計

工種	規格	単位	数量			備考
			A1橋台	A2橋台	合計	
コンクリートはつり	3cm超え6cm以下	m2	0.23	—	0.23	
構造物取壊し工	無筋構造物、人力施工	m3	—	0.03	0.03	
殻運搬・処理	コンクリート殻（無筋）	m2	0.01	0.03	0.04	

## 8. 排水装置補修工

### 1) 上部工付取付金具防食工

#### (1) 参考製品

WAX-TAPE 相当

#### (2) 数量

$$\begin{aligned}
 \text{排水管部 A1} &= (0.095 \times \pi - 0.013) \times 0.130 = 0.0371 \text{ m}^2/\text{箇所} \\
 \text{吊金具下端 A2} &= 0.025 \times 0.030 \times 2 + 0.025 \times 0.013 \times 2 = 0.0022 \text{ 〃} \\
 \text{下端上面 A3} &= (0.013 - 0.006) \times 0.030 = 0.0002 \text{ 〃} \\
 \text{上端側面 A4} &= (0.008 + 0.010 + \frac{0.013}{0.009 \times 1.414} + 0.006) \times 0.030 \times 2 = 0.0022 \text{ 〃} \\
 \text{上端正面 A5} &= 0.006 \times 0.006 \times 2 = 0.0001 \text{ 〃} \\
 \text{上端正面 A6} &= (0.006 + 0.025) \times \frac{1}{2} \times 0.009 \times 2 = 0.0003 \text{ 〃} \\
 \text{上端正面 A7} &= 0.010 \times 0.025 \times 2 + 0.008 \times 0.020 \times 2 = 0.0008 \text{ 〃} \\
 \text{上端上面 A8} &= 0.030 \times 0.020 - \pi/4 \times 0.010 \times 0.010 = 0.0005 \text{ 〃} \\
 \text{ボルト周長 A9} &= \pi \times 0.010 \times 0.024 = 0.0008 \text{ 〃} \\
 \text{小計} &= 0.044 \text{ m}^2/\text{箇所} \\
 \text{2箇所当たり合計} &= 0.088 \text{ m}^2
 \end{aligned}$$

## 2) 下部工付取付金具取替工

### (1) 既設取付金具撤去工

①撤去工 : 撤去工は取付金具間の流水延長として計上

$$N = 4 \quad = 4 \text{ 組}$$

$$L = 3.7 + 3.6 \quad = 7.3 \text{ m}$$

### ②撤去質量

種 別	寸 法				長 さ	個 数	単位 質量	単品 質量	質量 (kg)	材 質	摘要	ネット(%)
取付金具 S1												
PL	30	×	3.2	×	334	1	25.1	0.252	1	SS400		100
PL	30	×	3.2	×	116	1	25.1	0.087	1	SS400		100
NUT	M10					2	—	0.012	1	SS400		100
RB	φ 10	×	181			1	0.6	0.109	1	SS400		100
計									4			
小計									1 @	4		
取付金具 S2												
PL	30	×	3.2	×	334	1	25.1	0.252	1	SS400		100
PL	30	×	3.2	×	116	1	25.1	0.087	1	SS400		100
NUT	M10					2	—	0.012	1	SS400		100
RB	φ 10	×	211			1	0.6	0.127	1	SS400		100
計									4			
小計									1 @	4		
取付金具 S3, S4												
PL	30	×	3.2	×	334	1	25.1	0.252	1	SS400		100
PL	30	×	3.2	×	116	1	25.1	0.087	1	SS400		100
NUT	M10					2	—	0.012	1	SS400		100
RB	φ 10	×	51			1	0.6	0.031	1	SS400		100
計									4			
小計									2 @	8		
集計									16			

### (2) 取付金具設置工

①取付工 : 設置工は取付金具間の流水延長として計上

$$N = 4 \quad = 4 \text{ 組}$$

$$L = 3.7 + 3.6 \quad = 7.3 \text{ m}$$

### ②鋼材質量

種 別	寸 法					長 さ	個 数	単位 質量	単品 質量	質量 (kg)	材 質	摘要	ネット(%)	
取付金具 S1														
PL	80	×	6	×	249	2	47.1	0.938	2	SS400	HDZT77	100		
PL	80	×	6	×	362	2	47.1	1.364	3	SS400	HDZT77	100		
計										5				
合 計										1 @	5			
取付金具 S2														
PL	80	×	6	×	249	2	47.1	0.938	2	SS400	HDZT77	100		
PL	80	×	6	×	392	2	47.1	1.477	3	SS400	HDZT77	100		
計										5				
合 計										1 @	5			
取付金具 S3, S4														
PL	80	×	6	×	249	2	47.1	0.938	2	SS400	HDZT77	100		
PL	80	×	6	×	232	2	47.1	0.874	2	SS400	HDZT77	100		
計										4				
合 計										2 @	8			
集計										t= 6	18	SS400	HDZT77	

③鋼材溶融亜鉛めっき重量 HDZT77 18 kg

④ボルト・ナット : 溶融亜鉛めっき処理 (HDZT49)  
BN M 12 × 35 16 本 (SS400、4×4=16)

⑤コンクリートアンカー  
Co-A. BLT M 12 × 100 8 本 (SS400、2×4=8)

## 9. 仮設工

### 1) 足場工

	足場タイプ	設置高	設置長	数量(掛 $m^2$ )	備考
A2正面	手摺先行型枠組足場工	4.5	3.8	17	H $\leq$ 30m
合計				17	
A2左側面	単管傾斜足場工	5.1	1.5	8	H $\leq$ 30m
A2右側面	単管傾斜足場工	5.1	1.5	8	〃
合計				16	

### 2) 高所作業車

#### (1) 規格

- ・幅広デッキタイプ、作業床高8～9.9m

#### (2) 使用日数

工種		単位	数量			標準 日数	必要 日数	変動 係数	施工 日数	備考
			上部工	A1橋台	合計					
現地計測工	上部工+A1橋台	日	0.5	1.0	1.5	—	1.5	1.00	1.5	日数は想定
コンクリート 補修工	ひびわれ注入工	m	14.0	87.1	101.1	25.6	3.9	1.70	6.6	L=25m以上
	ひびわれ充填工	m	0.0	4.8	4.8	13.9	0.3	1.70	0.5	L=20m未満
	断面修復工	m <sup>3</sup>	0.003	0.022	0.025	0.020	1.3	1.70	2.2	ケレ <sup>有</sup> , V=0.1m <sup>3</sup> 未満
コンクリート 表面保護工	下地処理工	m <sup>2</sup>	40.7	42.4	83.1	68.0	1.2	1.70	2.0	作業高11m未満
	含浸材塗布工	m <sup>2</sup>	40.7	42.4	83.1	116.0	0.7	1.70	1.2	作業高11m未満
水切り工	設置工	m	21.8	—	21.8	90.0	0.2	1.70	0.3	日数はメーカー提示 資料より設定
沓座 <sup>モルタル</sup> はつり工	コンクリートはつり	m <sup>2</sup>	—	0.2	0.2	13.0	0.1	1.70	0.2	3cm<t $\leq$ 6cm
高所作業車使用日数		算出値							14.5	
		計画使用日数							15	

### 3) 交通誘導警備員

#### (1) 規格

- ・交通誘導警備員B (3人/日)

#### (2) 数量

$$N = 3 \times 15 = 45 \text{ 人日}$$