

塗装仕様

1種ケレン相当(剥離剤+ブラスト工法)

Rc- I

鋼材種別	①単位質量(kg/m)	②塗装面積(m ² /kg)	単位表面積(m ² /m) (全面積)	適 用
H-600×200×11×17	103	0.0189	1.947	主桁(G1)
H-600×200×11×17	103	0.0189	1.947	主桁(G2)
H-600×200×11×17	103	0.0189	1.947	横桁(Cr1～Cr3)
[-250×90×9×13	34.6	0.0235	0.813	横桁(G3)

Figure 1: Dimensions of the H-section. The figure shows four views of an H-section beam: top flange, web, bottom flange, and a plan view. The total length is 10480. The top flange has a height of 200. The web has a height of 600. The bottom flange has a height of 200. The plan view shows the web width as 11 and the flange width as 17. The section is labeled H-600 x 200 x 11 x 17. A circled '1' is shown on the top flange view.

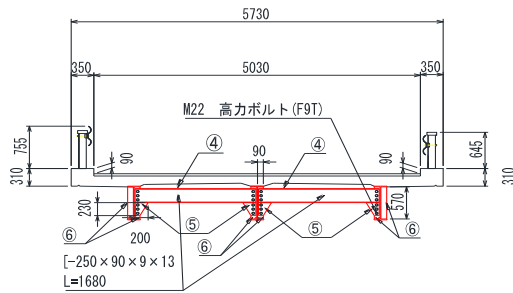
Figure 1 shows the dimensions of the H-section. The total width is 10480 mm. The flange thickness is 200 mm, and the web height is 600 mm. The section is labeled H-600 x 200 x 11 x 17 L=10480. The diagram is divided into two parts: A1 (top flange and web) and A2 (bottom flange and web).

Technical drawing of a welded I-beam showing dimensions and section markers. The drawing includes the following elements:

- Top Flange (上フランジ下面):** Indicated by a horizontal dimension line at the top with a length of 10480. The flange thickness is 200.
- Web (ウェブ):** Indicated by a vertical dimension line on the left with a height of 600. The web is labeled with the specification $H-600 \times 200 \times 11 \times 17$ and $L=10480$.
- Bottom Flange (下フランジ平面):** Indicated by a horizontal dimension line at the bottom with a length of 10480. The flange thickness is 200.
- Bottom Flange (下フランジ下面):** Indicated by a horizontal dimension line at the bottom with a length of 10480. The flange thickness is 200.
- Section Markers:**
 - A1:** Located at the left end of the beam.
 - A2:** Located at the right end of the beam.
 - ③:** Located at the center of the beam, pointing to the web.

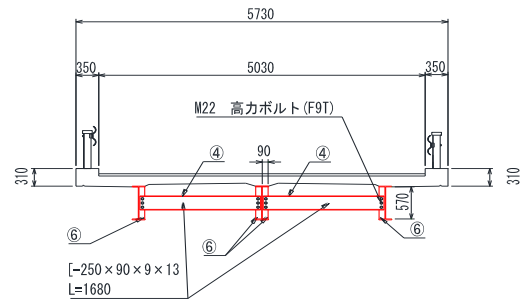
a-a断面図 (Cr1・Cr3)

S=1:30



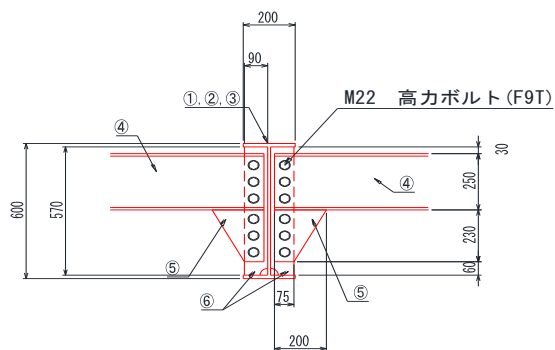
b-b断面図 (Cr2)

S=1:30



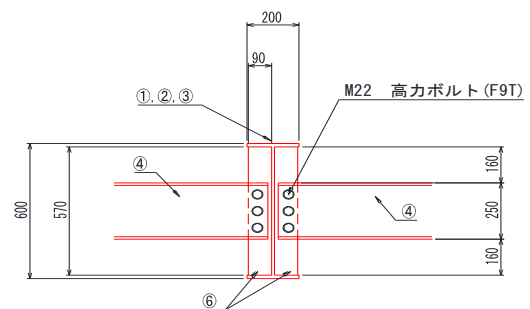
補剛材 (Cr1・Cr3)

S=1:15



補剛材 (Cr2)

S=1:15



塗装面積の計算

・各鋼材部面積

橋体工	箇所	単位表面積 (m ² /m)	幅	長さ(m)	本数 箇所数	面数	NeT(%)	面積	適用	番号
主桁	G1	1.947		10.480	1	1	100	20.405	H-600	①
〃	G2	1.947		10.480	1	1	100	20.405	〃	②
〃	G3	1.947		10.480	1	1	100	20.405	〃	③
横桁	Cr1~3	0.813		1.680	6	1	100	8.195	[-250	④
ガセットプレート			0.200	0.230	8	2	100	0.736	〃	⑤
補剛材	Cr1~3		0.090	0.570	16	2	100	1.642	〃	⑥
排水管		$A=0.1143 \times \pi \times 1.0=0.359$			2	1	100	0.718	外径Φ114.3mm	⑦
支承	G1,2,3			1基当りm ² 0.170	3	1	100	0.510	A1橋台	⑧
〃	G1,2,3			1基当りm ² 0.150	3	1	100	0.450	A2橋台	⑨
排水柵	Cr1~3		0.150	0.150	2	1	100	0.045	〃	⑩
					Σ =			75.607	m ²	

・タッチ部面積

橋体工	箇所	単位表面積 (m2/m)	幅	長さ(m)	本数 箇所数	面数	NeT(%)	面積	適用	番号
-)タッチ部	UF+床版		0.200	10.480	1	1	100	-2.096	G1	①
〃	〃		0.200	10.480	1	1	100	-2.096	G2	②
〃	〃		0.200	10.480	1	1	100	-2.096	G3	③
〃	LF+支承		0.200	0.300	6	1	100	-0.360	G4	①,②,③
〃	補剛材+補剛材		0.090	0.570	12	1	100	-0.616	Cr1,Cr3	⑥
〃	横桁+補剛材		0.090	0.250	12	1	100	-0.270	Cr1,Cr2,Cr3	①,②
〃	ガセットプレート+補剛材		0.090	0.230	8	1	100	-0.166	Cr1,Cr3	①,②
					Σ =			-9.411	m2	

① 塗装面積

各鋼材部面積

タッチ部面積

$$A = 75.607 + (-9.411) = 66.196 \text{ m}^2$$

RC- I 1種ケレン相当(塗膜剥離剤+乾式ブラスト工法【粗面形成】)

(ブラスト面形成動力工具等を使用し旧塗膜を全面除去する)

塗装工程	塗料名	使用量(g/m2)
素地調整	1種相当	
防食下地	有機ジングリッチペイント	600
下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	240
下塗	弱溶剤形変性エポキシ樹脂塗料下塗	240
中塗り	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用中塗	170
上塗	弱溶剤形ふっ素樹脂塗料用上塗	140

② 剥離剤 鋼構造物用 水系塗膜はく離剤

各鋼材部面積

タッチ部面積

$$A = 75.607 + (-9.411) = 66.196 \text{ m}^2$$

③ 産業廃棄物

$$w = \frac{1.5 \text{ kg/m}^2}{\text{カタログによる}} \times 66.196 \text{ m}^2 = 99 \text{ kg}$$